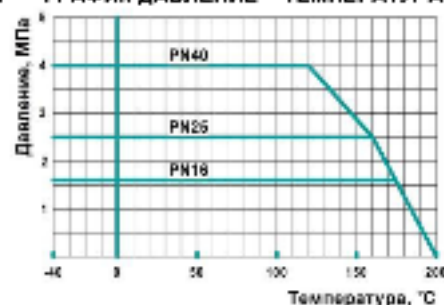


7 ГРАФИК ДАВЛЕНИЕ – ТЕМПЕРАТУРА



8 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 8.1 Условия хранения КШ - навесы или складские помещения в районах с умеренным и холодным климатом в условиях чистой атмосферы (ЖЗ) ГОСТ 15150
- 8.2 Транспортировка КШ допускается любым видом транспорта с соблюдением правил, действующих для данного вида транспорта.
- 8.3 НЕ БРОСАТЬ!

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 9.1 Гарантийный срок эксплуатации КШ 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня продажи КШ при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 9.2 Гарантийный срок хранения 42 месяца в складских помещениях.
- 9.3 Гарантия распространяется на КШ, установленные и используемые в соответствии с техническими характеристиками изделия, инструкциями по монтажу, описанными в данном паспорте и руководстве по эксплуатации. Любое другое использование КШ, не согласованное с изготовителем, вызывает отмену гарантий изготовителя.
- 9.4 Гарантия НЕ распространяется на КШ при наличии:
 - следов коррозии и его последствий (ремонта или замены конструкции КШ);
 - механических повреждений;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь КШ посторонних предметов.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 10.1 Кран шаровой испытан:
 - на прочность и плотность сварных швов и материала корпуса водой давлением 1,5PN;
 - на герметичность относительно окружающей среды - водой давлением 1,1PN;
 - на герметичность затвора водой давлением 1,1PN и воздухом давлением 0,6 МПа.



ООО «ЛУГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ «МАРШАЛ»
Украина, 91004, г. Луганск, ул. Мех. заводная, 13
тел./факс: +380 642 600 900 (интеркомбинат)
www.marshal.eu

ОКП 374200 ТН ВЭД СНГ 8481 80 81 90



Кран шаровой

11с67п (КЗШС41нж)

ТМ МАРШАЛ

Паспорт

Инструкция по эксплуатации

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Наименование и обозначение изделия: Кран шаровой цельносварной фланцевый стандартнопроходной, климатическое исполнение У1, с рукояткой 11с67п (КЗШС41нж) 2ЦФ.00.1, далее КШ. В маркировке КШ следует указывать обозначения 11с67п – маркировка для экспортного товара; КЗШС41нж – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.
- 1.2 Предприятие-изготовитель: ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры» «МАРШАЛ», Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.
- 1.3 Назначение изделия: КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, нефтепродукты и другие неагрессивные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана.
- 1.4 Сертификаты соответствия: Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза RU.C-UA.AЯ15.В.00120, Сертификат УкрСЕПРО № UA1.039.018983-12, Сертификат соответствия требованиям ГАЗСЕРТ ЮАЧ0.УА.1401.Н00172, Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности С-РТС.002.ТУ.00031.

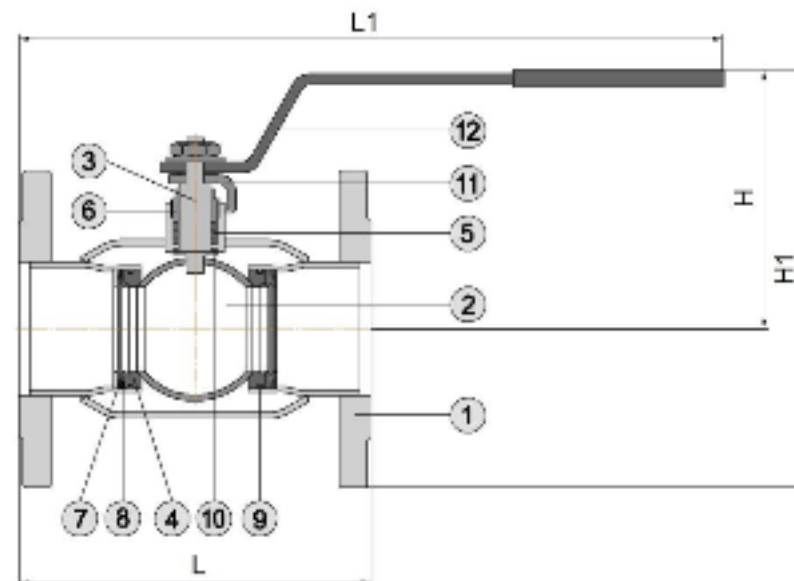
2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прямой проходной диаметр DN	Номинальное давление PN, кПа	Средний диаметр DN _{ср} , мм	Средний диаметр DN _{ср} , мм	Длина мм, L1	Высота мм, H	Высота мм, H1	Вес кг
10	16 (2,5)	6	130	231	105	152,0	1,0
	25 (3,2)						
	40 (5,0)						
20	16 (2,5)	12,5	117	225	105	157,0	2,1
	25 (3,2)						
	40 (5,0)						
25	16 (2,5)	17	127	230	100,0	167	2,8
	25 (3,2)						
	40 (5,0)						
32	16 (2,5)	21	140	238	115	187,0	3,6
	25 (3,2)						
	40 (5,0)						
40	16 (2,5)	26	165	274	128,0	202	4,7
	25 (3,2)						
	40 (5,0)						
50	16 (2,5)	37	180	330	130,0	210,0	6,3
	25 (3,2)						
	40 (5,0)						
65	16 (2,5)	48	200	349	145	235	8,4
	25 (3,2)						
	40 (5,0)						
80	16 (2,5)	64	210	409	170	267	11,9
	25 (3,2)						
	40 (5,0)						
100	16 (2,5)	75	230	400	170	269	12,9
	25 (3,2)					254	14,1
	40 (5,0)					261	16,25
125	16 (2,5)	90	235	437	160,0	300,0	21,45
	25 (3,2)					325	27,75
	40 (5,0)					335	28,8
150	16 (2,5)	107	260	485,0	175	378	36,75
	25 (3,2)					367	44,24
	40 (5,0)					375	38,75
200	16 (2,5)	145	320	594,0	210	460,0	66,54
	25 (3,2)						
	40 (5,0)						

Материал фланцев	ст 100Г (3050), сталь 16Г85
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие неагрессивные и неагрессивные среды, неагрессивные материалы деталей крана
Температура рабочей среды	от 40°C до +200°C
Температура хранения	класс А по ГОСТ 9554
Средняя скорость движения	Угловая ГОСТ 10167 (класс А) 40°/с
Средняя скорость движения	1000,0 мм/мин
Средняя скорость движения	30 лет

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	деталь	материал	№	деталь	материал
1	корпус	сталь 20	7	ползун тарельчатый	сталь 16Г85
2	шар	сталь 20Х 5Н 2	8	кашпир шаровый	ст 3
3	уплотнитель	сталь 20Х 2	9	кашпир тарельчатый	ст 3
4	уплотнитель тарельчатый	фторопласт Ф4-7362	10	уплотнитель	фторопласт Ф4-7362
5	уплотнитель шаровый	фторопласт Ф4-7362	11	уплотнитель	сталь 20
6	уплотнитель тарельчатый	сталь 20	12	рукоятка	ст 3



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.
3.2 Паспорт на партию КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый КШ с DN100.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. Положение рукоятки вдоль оси трубопровода составляет положение закрытого.
4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты до упора. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.
4.4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КШ производить плавно.
4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим персоналом.
5.2 Перед монтажом снять заглушки и осмотреть уплотнительные поверхности фланцев, дефекты на них не допускаются.
5.3 При установке на трубопровод КШ должен быть в полностью открытом положении.
5.4 Заглушка всех болтов на фланцевом соединении должна быть равномерной.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
6.2 Ревизия КШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется раз в месяц несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования окалинок на поверхности шара.
6.3 При обслуживании проверить:
- герметичность относительно окружающей среды;
- работоспособность (плотность) запорного органа, путем закрытия и открытия КШ.
6.4 Возможные неполадки и методы их устранения: протечка по штолково – подтянуть нажимную гайку (6) (КШ до DN100 включительно), плиты нажимной гайки (8) (DN125) и выше).